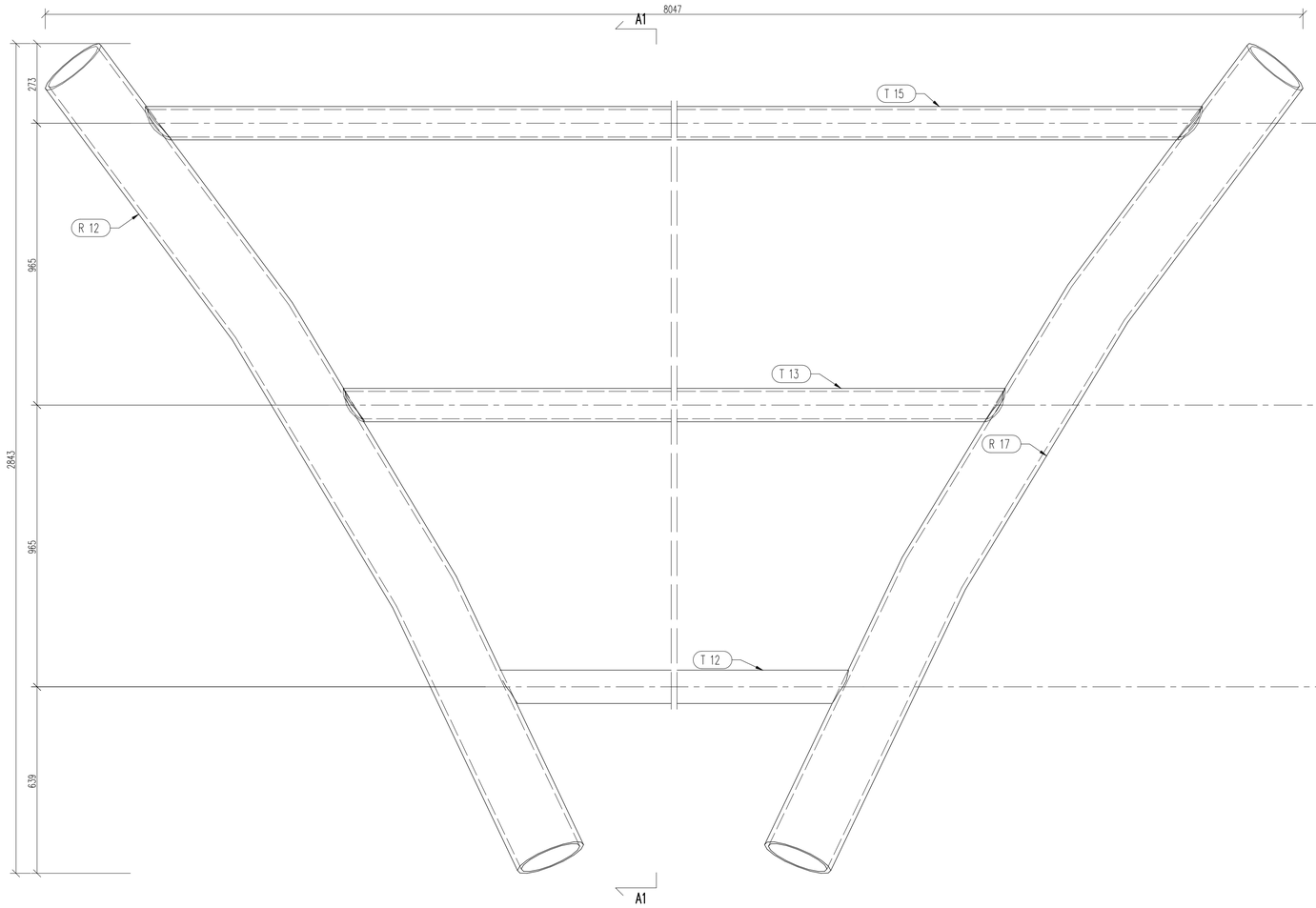
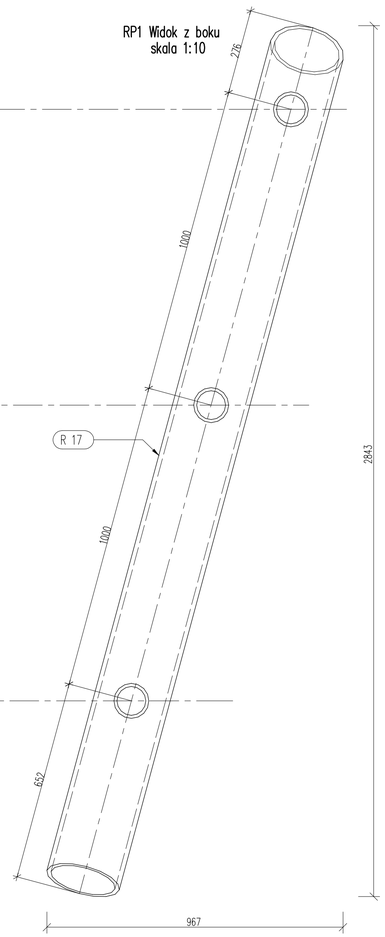
RP1 szt. 1
skala 1:10



RP1 Widok z boku
skala 1:10



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja RP1 Liczba=1 Masa Elementu=995,64(kg)							
R 12	RO 244.5x14.2	S 355	1	3259,02	80,600	262,68	262,68
R 17	RO 244.5x14.2	S 355	1	3259,02	80,600	262,68	262,68
T 12	RO 114.3x10	S 355	1	4932,26	25,700	126,76	126,76
T 13	RO 114.3x10	S 355	1	6005,96	25,700	154,35	154,35
T 15	RO 114.3x10	S 355	1	7360,71	25,700	189,17	189,17
							995,64
Masa łączna elementów (kg)							995,64
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							19,91
Masa całkowita (kg)							1015,55

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

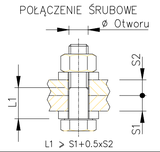
Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a	mniejsza grubość blachy s									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	3					4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)			Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)
●	M10	⌀12	⌀12.5	—	—	⊕	M20	⌀22	⌀22.5	407	575
◆	M12	⌀14	⌀14.5	83	120	⊕	M22	⌀24	⌀25	597	747
⌑	M14	⌀16	⌀16.5	130	190	⊕	M24	⌀26	⌀27	700	995
◆	M16	⌀18	⌀18.5	202	300	⊕	M27	⌀29	⌀30	1110	1388
◆	M18	⌀20	⌀20.5	285	405	⊕	M30	⌀32	⌀33	1388	1970

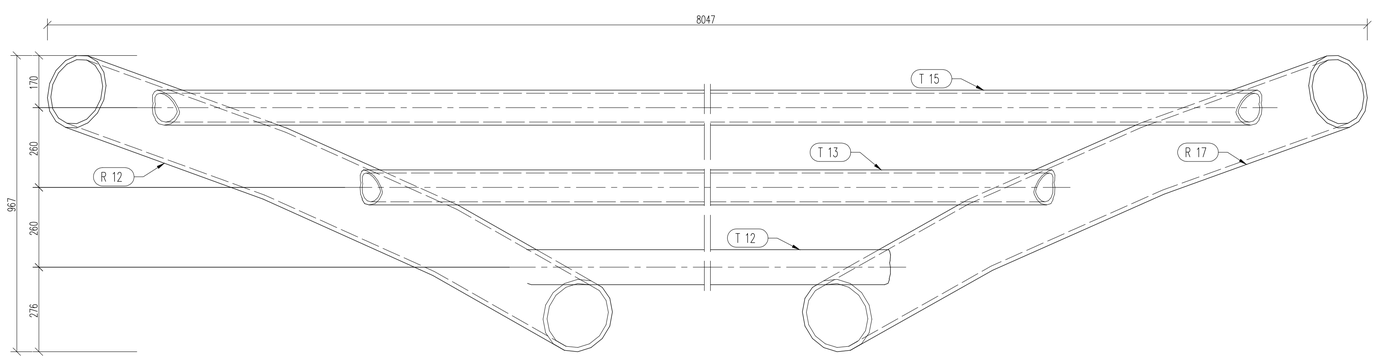
POŁĄCZENIE ŚRUBOWE



POŁĄCZENIE SPAWANE



RP1 Widok z góry
skala 1:10



UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz cięgna do montażu i napinania membrany.

Stal konstrukcyjna S355

ARKON

BULWARY PRZY UL. HERBERTA
NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. geod. 432/23, 432/14, 1483/11, 4367, 4402, 4411, 4412 i na części działki o nr. ewid. geod 1463/22.

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY	
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT RP1	1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK 15-950 Białystok ul. Słonimska 1 Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich 15-399 Białystok ul. Młodzieżowa 51	
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Konduktorska 19/1	BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA	
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier PDL/003/POOK/08	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0091/POOK/09	
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE		K18